



NEW HOLLAND

RG200.B



POTENCIA NETA (SAE J1349) 205 a 219 hp (151 a 161 kW)

PESO OPERATIVO BÁSICO 17.210 kg

PESO OPERATIVO MÁXIMO 19.265 kg



BUILT AROUND YOU

RG200.B

New Holland es reconocida en todo el mundo por las innovaciones tecnológicas, eficiencia y alto estándar de calidad de sus equipos. En los cinco continentes, New Holland demuestra su fuerza global al traer soluciones locales para los segmentos en donde actúa, consolidando la excelencia de su marca en el mercado mundial de la construcción.

La motoniveladora RG200.B comprueba esa realidad. Un equipamiento que se destaca por la alta tecnología y por la eficiencia a través de los comandos hidráulicos de elevada precisión, de la articulación del chasis localizada en la parte frontal de la cabina, de la lámina central Roll Away con perfil evolvente, de la lámina frontal y de la transmisión de control electrónico inteligente.

El diseño funcional y moderno es otra característica de la RG200.B. El capó trasero, con líneas redondeadas, tiene un diseño arrojado, que combina armonía, modernidad y solidez y proporciona facilidad de acceso para los mantenimientos rutinarios.

Ese conjunto hace de la motoniveladora RG200.B un equipamiento con estándar de calidad internacional, que tiene como principales características la alta productividad y la garantía de la fuerza global de New Holland.



TREN DE FUERZA

New Holland proyectó el tren de fuerza de la motoniveladora RG200.B para superar los más severos esfuerzos, porque las actividades de movimiento de tierra exigen máquinas robustas, gran potencia y elevada capacidad de tracción. Ese conjunto, perfectamente integrado, ofrece gran resistencia, mayor durabilidad y, principalmente, elevada capacidad de trabajo.

New Holland ofrece el motor 6.7 L, con doble curva de potencia y certificación Tier III de emisión de contaminantes y *Intercooler*. Este motor proporciona mejor rendimiento y costo operativo reducido, debido a la precisión del sistema electrónico de administración de la inyección.

La alta tecnología de los motores electrónicos incluye indicadores luminosos para su diagnóstico que le permiten al operador o técnico en mantenimiento detectar fallas a través de códigos mostrados en el panel o a través de la conexión de un laptop en la computadora de a bordo.



RG200.B

TRANSMISIÓN POWERSHIFT



La motoniveladora RG200.B posee transmisión tipo Direct Drive. Proyectada especialmente para atender las demandas de fuerza y torque exigidas en los trabajos de movimiento de tierra, permite cambios de marchas y de sentido con la máquina en movimiento.

El acople al motor es hecho a través de un Damper (acople directo), compuesto por dos discos concéntricos, unidos por un conjunto de resortes que amortiguan los choques provenientes de los cambios de marchas y de las variaciones repentinas de la rotación del motor.

La transmisión Direct Drive asegura total aprovechamiento de la fuerza del motor, proporcionando gran eficiencia, bajo consumo de combustible y alta calidad en los trabajos de nivelación. El Inching Pedal (pedal modulador) controla la modulación de los paquetes de embragues de la transmisión. Así, hasta en las situaciones que requieren mayor sensibilidad y habilidad del operador, se tiene un control preciso sobre todas las etapas del trabajo.

Operar una motoniveladora con ese tipo de transmisión es extremadamente simple, ya que es comandada electrónicamente a través de una única palanca, del tipo enganche por “pulsos”, que es de fácil manipulación, y no usa canaletas para la selección de marchas y de sentido (avance y retroceso). Su sistema de válvulas de modulación realiza el engrane de marchas de manera progresiva, sin impactos, lo que asegura una operación tranquila y la calidad superior en los servicios ejecutados.

ELECTRONIC CONTROL UNIT (ECU)

UN PROCESADOR ELECTRÓNICO PARA GARANTIZAR PRECISIÓN EN LAS OPERACIONES.

El procesador electrónico ECU administra todas las informaciones durante el funcionamiento de la transmisión, con mayor precisión en todas las fases de la operación, proporcionándole al conjunto una operación optimizada y garantizando mayor productividad, vida útil y comodidad para el operador.

La ECU asegura la integridad del equipo al evitar operaciones equivocadas o abusivas, como engranes de marcha o inversiones de sentido en velocidades inadecuadas.

La transmisión posee además un sistema de diagnóstico de fallas que acusa en el panel o por medio de la conexión de un laptop cualesquiera problemas que ocurran con el conjunto. De gran durabilidad, con mecánica simplificada y extrema facilidad de mantenimiento, esa transmisión ofrece elevada confiabilidad y desempeño inigualable.

GO HOME

Este dispositivo detecta automáticamente fallas que puedan limitar o impedir el correcto funcionamiento de la ECU. Go Home permite el engrane de apenas una marcha en cada dirección y dentro del límite de velocidad adecuado para aquella marcha. La importancia de este dispositivo es evitar que la máquina quede parada en lugar inadecuado, permitiendo su transporte hasta el taller.

EJES

Los ejes de la motoniveladora RG200.B fueron hechos para garantizar robustez y mayor capacidad de transferencia de potencia al suelo. El eje delantero es hecho en estructura de acero soldada, con partes fundidas de alta resistencia, ofreciendo un vano libre amplio y constante de 580 mm en toda su extensión, debido a su geometría recta. La inclinación lateral de las ruedas, en $15,3^\circ$, a la derecha o a la izquierda, y la oscilación de 20° para cada lado permiten el acompañamiento de las irregularidades del terreno.

El eje trasero es hecho en hierro fundido, y la estructura del tandem es construida con perfil rectangular soldado en chapas de acero. Ambos fueron diseñados para soportar los más severos esfuerzos. Es dotado del sistema de bloqueo de diferencial Diff Lock, accionado a través de un interruptor en la consola del operador. La oscilación del tándem es de 20° para cada lado.



RG200.B

FRENOS

La motoniveladora RG200.B cuenta con dos circuitos en su sistema de frenos, uno para cada tándem. Los frenos son del tipo multidisco, en baño de aceite, autoajustables y de larga vida útil.

Los frenos de servicio son servoasistidos hidráulicamente y poseen dos acumuladores de nitrógeno, uno para cada circuito. Esos acumuladores le permiten al operador frenar la máquina en caso que ocurra alguna falla en el sistema hidráulico o la parada del motor diesel.

DIRECCIÓN/ARTICULACIÓN

Dirección hidrostática, del tipo orbitrol, alimentada por bomba de engranajes. El ángulo de giro total de las ruedas delanteras es de 42° para ambos lados y la articulación del chasis es de 25° hacia la derecha o izquierda, lo que proporciona un radio de giro de 7.289 mm.

Este reducido radio de giro le permite al operador ejecutar trabajos en áreas restringidas con mayor facilidad y realizar operaciones en curvas sinuosas en menor tiempo. Una manopla auxiliar en el volante posibilita mayor agilidad en la realización de maniobras.

SISTEMA HIDRÁULICO

Este sistema hidráulico es del tipo Load and Flow Sensing (sensible a la carga). Así, la bomba solamente suministra flujo cuando el operador acciona una de las palancas de control. Cuando no hay demanda hidráulica, la bomba consume una potencia mínima del motor y el sistema hidráulico trabaja más refrigerado, lo que reduce el consumo de combustible.

La motoniveladora RG200.B también viene equipada con distribuidor hidráulico de centro cerrado, con nueve secciones de circuitos, situado en local protegido y debajo de la plataforma del operador. De esa manera, es posible el montaje de nuevos accesorios sin la necesidad de agregar secciones hidráulicas al distribuidor.



SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico es de 24 volts y alimentado por dos baterías libres de mantenimiento, de 12 volts cada una, conectadas en serie, con capacidad total de 100 Ah y situadas en local de fácil acceso. La RG200.B posee un conjunto de luces delanteras, traseras y sobre la lámina que permite la perfecta iluminación del local de trabajo.



COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

OPCIONES DE CABINA

Cerrada o abierta, la cabina está montada sobre el chasis trasero, lo que le facilita al operador ejecutar maniobras de marcha atrás y verificar directamente cuánto el chasis está siendo articulado. Eso significa seguridad total en las operaciones.

CABINA CERRADA ROPS/FOPS

La cabina cerrada es alta y tiene 6,76 m² de área con vidrios. Su diseño, con todas las caras planas y el rebaje del capó trasero, asegura mayor visibilidad, posibilitando mejor control visual, tanto de los trabajos traseros, con ripper, como de los delanteros, con lámina o escarificador.

- vidrios de seguridad
- llave general dentro del compartimiento
- limpiador de parabrisas delantero con lavador
- luz interna
- un espejo retrovisor interno y dos externos
- predisposición para radio con altoparlantes
- toma eléctrico de 12 volts
- acceso por los dos lados
- sistema de ventilación interna con deflectores en el techo para mejor refrigeración
- portavasos
- columna de dirección ajustable
- opcionales: aire acondicionado, calefactor, limpiador de parabrisas trasero y cortina parasol trasera



RG200.B

CABINA ABIERTA ROPS/FOPS

Este tipo de cabina ofrece mucha más protección y comodidad en comparación al toldo, ya que protege al operador del polvo de las máquinas que van adelante y de las lluvias de pequeño volumen.

- vidrios delantero y trasero
- limpiador de parabrisas delantero con lavador
- ventilador
- un retrovisor interno y dos externos
- luz interna
- llave general dentro del compartimiento
- acceso por los dos lados
- ventilador de techo
- columna de dirección ajustable



COMODIDAD TOTAL PARA EL OPERADOR

Son varios ítems que la motoniveladora RG200.B ofrece para la comodidad del operador: asiento ajustable con apoyabrazos y apoyacabeza y suspensión elástica con regulación para el peso del operador.

La consola de dirección es totalmente ajustable a la posición de trabajo para operadores de cualquier estatura. El volante posee manopla auxiliar – opcional – para la manipulación con apenas una mano, mientras la otra mano se ocupa del implemento. Palancas de recorrido más corto posibilitan comandar todos los implementos de forma fácil y productiva.

COMANDOS, MONITOR Y PANEL

La ergonomía en la motoniveladora RG200.B posicionó todos los comandos y teclas al alcance de las manos del operador. El *Electronic Data Monitor* (EDM) monitorea todas las funciones vitales del equipo, posibilitándole al operador obtener informaciones seguras sobre el funcionamiento de la máquina.

El panel lateral posee mostradores analógicos de cristal líquido, de fácil lectura, como el nivel de combustible, temperaturas y presiones del aceite del motor y de la transmisión.



ACCESORIOS

MÁS OPCIONALES PARA MÁS VERSATILIDAD

La motoniveladora RG200.B ofrece una serie de opciones para facilitar los trabajos y aumentar la productividad: fluctuación de las láminas frontal y central, gancho trasero, esquinas de lámina reforzados, extensión de lámina, placa de empuje delantera, soporte para rueda de auxilio, además de otros ítems ya conocidos y consagrados en el mercado.

LÁMINA CENTRAL CON PERFIL EVOLVENTE ROLL AWAY

La lámina central de la RG200.B posee perfil evolvente Roll Away, que provoca el rodado del material, facilita el trabajo y reduce el esfuerzo sobre la máquina, generando mayor productividad y menor consumo de combustible.

Como equipo estándar, la motoniveladora RG200.B posee el desplazamiento lateral y la inclinación de la lámina accionados hidráulicamente, ítems indispensables en varios tipos de trabajos. El sistema de traba de la montura, que actúa a través de un cilindro hidráulico comandado por válvula solenoide, puede ser accionado por un interruptor localizado en el panel.

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

La lámina es construida con acero de alta resistencia a la abrasión y posee cuchillas y esquinas de acero boro, que tiene mayor vida útil. El círculo de la lámina está apoyado sobre guías con infiltraciones de resina fenólica sustituibles, que proveen lubricación. Sus dientes externos evitan daños al piñón de giro en casos de operación con ajuste de holgura inadecuado, por fallas en el mantenimiento. La lámina puede ejecutar un giro de 360°, sin restricciones, lo que garantiza muchas más alternativas de trabajo.



RIPPER Y ESCARIFICADOR TRASERO

La RG200.B ofrece *ripper* del tipo paralelogramo, que incorpora escarificador. Ese conjunto aumenta la eficiencia del ripper, disminuyendo el número de pasadas de la máquina para la desagregación del material.

LÁMINA FRONTAL INTERCAMBIABLE

Esta lámina, con cinematismo paralelogramo, es totalmente intercambiable con el escarificador frontal, lo que asegura versatilidad de aplicaciones de la máquina.

RG200.B

MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO.

El nuevo capó basculante de la RG200.B permite amplio acceso para el mantenimiento de rutina, como la verificación del nivel de aceite y la sustitución de los filtros de aceite y de aire. La verificación del nivel de aceite hidráulico, por mostrador óptico, es de fácil lectura. El bocal del depósito de combustible es de fácil acceso, lo que posibilita el abastecimiento a partir del piso.

ASESORÍA, ORIENTACIÓN TÉCNICA Y COOPERACIÓN AL SERVICIO DEL CLIENTE

New Holland dispone de un departamento exclusivo para cuidar la orientación y la asesoría técnica de la red y de sus clientes: el Departamento de Soporte al Cliente. El mismo le ofrece a sus concesionarios todo el soporte y entrenamiento necesarios para que puedan prestar servicios de calidad a cada uno de los propietarios de las máquinas New Holland.

Totalmente informatizado e interconectado con la red de concesionarios, el Departamento de Soporte al Cliente torna disponible en tiempo real datos técnicos, boletines de servicios y procesamiento en línea de garantía de la máquina, lo que asegura agilidad y precisión en todas las relaciones comerciales con la red de concesionarios y sus clientes.

Antes de lanzar un equipo en el mercado, los ingenieros y técnicos de New Holland entran en campo para entrenar y orientar a todo el equipo de asistencia técnica de sus concesionarios. Solamente después de esa etapa es que el equipo es colocado a disposición para venta.

Además de eso, toda vez que un equipamiento o pieza pasa por algún tipo de modificación o evolución, el Departamento de Soporte al Cliente repasa inmediatamente los conocimientos para los técnicos y mecánicos de los concesionarios y, en muchos casos, aún hasta directamente para los clientes, lo que mantiene a todo el equipo permanentemente actualizado.



RG200.B



MOTOR

Potencia bruta (hp) (SAE J1995) a 2.200 rpm	220/234 hp
Potencia neta (hp) (SAE J1349) a 2.200 rpm	205/219 hp
Marca	New Holland
Modelo	6.7L Tier III
Número de cilindros	6 (en línea)
Diámetro y curso (mm)	104 x 132
Cilindrada (litros)	6,7
Rotación máxima (rpm)	2.200
Torque máximo (Nm) (SAE J1995)	924/ 984 @ 1.600 rpm
Torque neto (Nm) (SAE J1349)	864/ 924 @ 1.600 rpm
Ventilador	Hidráulico
Tipo	Diesel, 4 tiempos, inyección directa, turboalimentado



PESO OPERATIVO (kg)

Máquina totalmente abastecida, con operador, equipada con cabina cerrada ROPS/FOPS.

Peso máquina base	17.315
Eje delantero	4.432
Eje trasero	12.443
Peso máximo	19.430
Eje delantero	5.528
Eje trasero	13.902



SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje (V)	24
Número de baterías	2 x 12V
Capacidad total de las baterías (Ah)	100
Alternador	50 A
Motor de arranque / potencia	Bosch / 5,5 kW



TÁNDEM

Estructura en perfil rectangular soldado	
Espesor de las chapas (internas/externas)	19 mm
Oscilación (para cada lado)	20°
Paso de la cadena de accionamiento	31,8 mm
Separación entre ejes del tándem	1.572 mm
Ejes y engranajes intercambiables, montados sobre rodamientos de rodillos cónicos.	



TRANSMISIÓN

Tipo *Powershift, Direct Drive*. Control electrónico con 8 velocidades de avance y 4 de retroceso. Protección contra inversión de sentido, sobrevelocidad y reducción de marchas. Monitoreo electrónico de fallas y sistema auxiliar de desplazamiento en caso de falla (*Go Home*).

Marcha	Velocidades (km/h)	
	Avance	Retroceso
1ª	4,5	4,78
2ª	6,9	11,73
3ª	11,1	27,74
4ª	16,9	
5ª	25,9	
6ª	38,8	



EJE DELANTERO

Estructura de acero soldado de alta resistencia, montada con rodamientos.	
Inclinación de las ruedas (a la derecha y a la izquierda)	15,3°
Ángulo de oscilación del eje (para cada lado)	20,0°
Altura libre del suelo	580 mm



EJE TRASERO

Carcasa de hierro fundido para aplicaciones severas. Ejes de acero tratados térmicamente, montados con rodillos cónicos.	
Delantero	
Sección	254 x 298 mm
Peso por metro lineal	172,8 kg/m
Trasero (cada lado)	
Sección	121 x 299 mm
Peso por metro lineal	114,2 kg/m

RG200.B



CHASIS

Fabricado en caja cerrada, soldado.

Delantero

Sección 254 x 298 mm

Peso por metro lineal 172,8 kg/m

Trasero (cada lado)

Sección 121 x 299 mm

Peso por metro lineal 114,2 kg/m



IMPLEMENTOS

Flujo de la bomba hidráulica a 2.200 rpm 186 l/min

Presión máxima del sistema 214 kg/cm²



DIRECCIÓN

Tipo Hidrostática

Bomba Engranajes

Número de cilindros 2

Ángulo de giro 42°

Dirección suplementaria integrada al sistema de dirección

Articulación

Ángulo de articulación (hacia derecha e izquierda) 25°

Número de cilindros 2

Radio de giro (medido por fuera de los neumáticos) 7.250 mm



FRENOS

de Servicio

Multidisco, en baño de aceite en las 4 ruedas traseras, autoajustables, con dos circuitos (uno para cada lado del eje) y acumuladores de nitrógeno, que le permiten al operador frenar la máquina en caso de caída de presión en el sistema hidráulico del freno o parada del motor diesel.

Bomba Engranajes

Flujo de la bomba hidráulica a 2.200 rpm 42 l/min

Presión máxima 45 kg/cm²

De estacionamiento

Independiente, tipo disco acoplado al eje de salida de la transmisión, que actúa en las cuatro ruedas traseras, y dispositivo de protección que impide el movimiento de la máquina con el freno de estacionamiento aplicado. Accionamiento manual



RUEDAS (NEUMÁTICOS Y LLANTAS)

Aro 9" – monopieza/neumático 14x24 – 12L – G2 – sin cámara

Aro 10" – 3 piezas/neumático 14x24 – 12L – G2 – sin cámara

Aro 13" – monopieza/neumático 17,5x25 – 12L – L2 – sin cámara

Aro 14" – 3 piezas/neumático 17,5x25 – 12L – L2 – sin cámara (STD)

Aro 14" – 3 piezas/neumático 17,5x25 – 16L – L3 – sin cámara

Aro 17" – 3 piezas/neumático 20,5x25 – 12L – L3 – sin cámara

Aro 17" – 3 piezas/neumático 20,5x25 – 16L – L3 – sin cámara

Aro 9" – monopieza/neumático 14x24 – 12L – L2 – RADIAL XGLA2

Aro 10" – 3 piezas/neumático 14x24 – 12L – L2 – RADIAL XGLA2

Aro 9" – monopieza con válvula

Aro 13" – monopieza con válvula

Aro 10" – 3 piezas con válvula

Aro 14" – 3 piezas con válvula

Aro 17" – 3 piezas con válvula



CÍRCULO

Construido en una única pieza de sección "T".

Diámetro externo (mm) 1.752

Rotación (continua) 360°

Soportes (en resina fenólica, sustituibles y ajustables) 4

Área de apoyo (cm²) 2.845

Reductor de giro en baño de aceite, de accionamiento hidráulico.



LÁMINA CENTRAL

Exclusivo perfil evolvente Roll Away, con cuchillas y bordes cortantes sustituibles. Control de desplazamiento lateral y angular operado hidráulicamente.

Dimensiones disponibles

(longitud x altura x espesor) 3.658 x 622 x 22 (OPC)

3.962 x 671 x 22 (OPC)

4.267 x 671 x 22 (STD)

Elevación máxima del suelo 444 mm

Ángulo máximo del talud

(En ambos lados.) 90°

Ángulo de inclinación de la lámina. 40° hacia adelante

5° hacia atrás

Profundidad de corte 711 mm

Desplazamiento lateral de la hoja

Izquierda 533 mm

Derecha 686 mm

Alcance lateral máximo fuera de los neumáticos con desplazamiento del círculo y montura girada en la última posición

Derecha 2.153 mm

Izquierda 1.956 mm

Nota 1: Para alcance de la lámina con la máquina articulada en 25°, se deben agregar 684 mm para cualquier dimensión.

Nota 2: Máquinas con neumáticos y láminas en la configuración STD.



SISTEMA HIDRÁULICO

Controles totalmente hidráulicos tipo load and flow sensing. Circuitos de centro cerrado. Cilindros de elevación de la lámina montados sobre la montura. Sistema de traba de la montura a través de un cilindro hidráulico, con comando por válvula solenoide accionada por interruptor localizado en el panel lateral. Válvulas de alivio y retención para todos los comandos.

Bomba Pistones axiales de flujo variable

RG200.B



CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible	.341 l
Sistema de refrigeración del motor	.40 l
Sistema hidráulico	
Total	.180 l
Depósito	.95 l
Aceite del motor diesel con filtro	.21 l
Diferencial	.44 l
Caja tándem (cada una)	.60 l
Reductor del gira-círculo	2,8 l
Transmisión con filtro	28,5 l



ACCESORIOS

Escarificador delantero

Tipo paralelogramo de montaje frontal	
Ancho máximo de corte	.1.168 mm
Penetración máxima	.318 mm
Número de dientes	.5 ó 11
Separación entre dientes	
5 dientes	.229 mm
11 dientes	.115 mm
Elevación máxima del suelo	.527 mm
Peso	.570 kg (c/ 5 dientes)
Longitud de la máquina con escarificador	.9.449 mm

Ripper/Escarificador Trasero

Tipo	Paralelogramo, montaje trasero
Ancho máximo de corte	.2.195 mm
Penetración en el suelo	
Dientes del ripper	.437 mm
Dientes del escarificador	.252 mm
Número de dientes	
Ripper	.3 ó 5
Escarificador	.5 ó 9
Peso	
Ripper con 3 dientes y escarificador con 5 dientes	.985 kg
Elevación máxima del suelo	
Dientes del ripper	.518 mm
Dientes del escarificador	.703 mm
Longitud de la máquina con ripper	.9.550 mm



LÁMINA FRONTAL

Tipo paralelogramo, montaje frontal, intercambiable con escarificador delantero.	
Dimensiones	
Ancho	.2.762 mm
Altura	.953 mm
Elevación del suelo	.622 mm
Penetración en el suelo	.165 mm
Longitud de la máquina con la lámina retraída	.9.423 mm
Peso	.1.165 kg

SERIE EQUIPO DE

■ Cabina abierta alta ROPS/FOPS conteniendo

Asiento de vinil con suspensión mecánica
Cinturón de seguridad de 2"
Acelerador manual
Acelerador de pedal
Llave general
Columna de dirección ajustable
Escalera de acceso en ambos lados
Limpiador de parabrisas delantero
Luz de techo
Retrovisores interno y externo
Toma de 12 Volts (*)
(*) Ítem solamente disponible en las cabinas cerradas
Las cabinas cerradas poseen también portavasos y predisposición para radio con parlantes. Las cabinas cerradas de lujo además tienen limpiadores frontales inferiores y limpiadores traseros, gancho para colgar ropas de abrigo y cortina trasera. Todas las cabinas ROPS/FOPS son certificadas de acuerdo a las normas SAE J1040 (ROPS) y SAE J231 (FOPS).

■ Instrumentos

Horímetro, tacómetro y velocímetro
Display indicador de marchas y diagnóstico de fallas de la transmisión

■ LEDs indicadores en el panel central

Dirección y alerta
Faro alto
Presión del aceite del motor
Presión del aceite de la transmisión
Presión de carga de los acumuladores del freno
Temperatura del agua del motor
Temperatura del aceite de la transmisión
Temperatura del aceite hidráulico
Restricción del filtro de aire del motor
Restricción del filtro de la transmisión
Restricción del filtro hidráulico
Carga de la batería
Freno de estacionamiento aplicado
Diferencial aplicado (solamente para eje trasero DANA)

■ Medidores en el panel lateral

Medidor de combustible
Medidor de presión del aceite del motor
Medidor de presión del aceite de la transmisión
Medidor de temperatura del agua del motor
Medidor de temperatura del aceite de la transmisión
Barra de tracción / Círculo estándar
Alternador 50 A
Baterías 12V – 750 CCA

Bocina
Bomba hidráulica de engranajes (implementos hidráulicos)
Controles hidráulicos de elevación de la lámina, gira-círculo, desplazamiento lateral del círculo, inclinación de las ruedas, inclinación y desplazamiento lateral de la lámina, articulación del chasis y accesorios frontal y trasero
Dirección hidrostática
EDM (<i>Electronic Data Monitor</i>) para monitoreo de las funciones vitales de la máquina
Eje trasero con bloqueo electrohidráulico del diferencial (<i>Diff Lock</i>)
Filtro de aire con eyector ciclónico de polvo
Freno de estacionamiento con luz de advertencia
Freno de servicio en baño de aceite (autoajustable)
Faros de trabajo montados en la cabina (2 traseros)
Faros frontales (2) con luces de dirección

Faros de trabajo anteriores a la lámina central (2)
Luz de freno
Luces direccionales
Lámina de 14 pies
Limpiadores de parabrisas
Montura de 5 posiciones
Sistema de monitoreo de la transmisión
Caja de herramientas estándar
Válvulas de bloqueo de los cilindros hidráulicos
Aro 14" – 3 piezas
Neumáticos 17,5x25 12L – L2 – sin cámara
Motor New Holland 6.7L Tier III

Nota: El equipo estándar y sus opcionales pueden variar conforme local de comercialización de la máquina. Consulte a su concesionario para más informaciones.

OPCIONALES

EQUIPAMIENTOS

■ Cabina

Cabina abierta ROPS
Cabina cerrada baja con ventanilla frontal fija
Cabina cerrada baja con ventanilla frontal móvil
Cabina cerrada alta con ventanilla frontal fija
Cabina cerrada alta con ventanilla frontal móvil

■ Otros

Calefactor para cabina cerrada
Aire acondicionado para cabina cerrada
Aislamiento acústico para cabina cerrada
2 ventiladores superiores delanteros en el techo de la cabina
Extintor de incendio
Limpiadores de parabrisas inferiores
Limpiador trasero (estándar en las cabinas cerradas de lujo)

■ Barra de tracción

Barra de tracción / Círculo pesado – <i>Heavy Duty</i>
--

■ Implemento delantero

Lámina delantera
Placa de empuje
Escarificador delantero con 5 dientes
6 dientes adicionales del escarificador delantero
Gancho de tracción delantero
Electroválvula de fluctuación de la lámina delantera
Zapata deslizante de la lámina delantera
Contrapeso delantero

■ Lámina

Lámina de 12'
Lámina de 13'
Extensión de lámina derecha – 1'
Extensión de lámina izquierda – 1'
Punta de lámina <i>Heavy Duty</i> – adicional

■ Implemento trasero

<i>Ripper</i> con 3 dientes y escarificador trasero con 5 dientes
2 dientes adicionales del <i>ripper</i> y 4 dientes del escarificador trasero
Gancho de tracción trasero
Soporte para levantamiento de la máquina

■ Faros de trabajo

2 faros delanteros en la parte superior de la cabina
2 faros de trabajo posteriores a la lámina central
2 faros de trabajo del implemento delantero

■ Bloqueo/fluctuación/anti-shock – lámina central y círculo

Válvula de bloqueo del cilindro elevación lámina central
Electroválvula de fluctuación de la lámina central (incorpora la válvula de bloqueo)
Electroválvula antichoque con 2 acumuladores para lámina central
Electroválvula antichoque con 3 acumuladores para lámina central y círculo

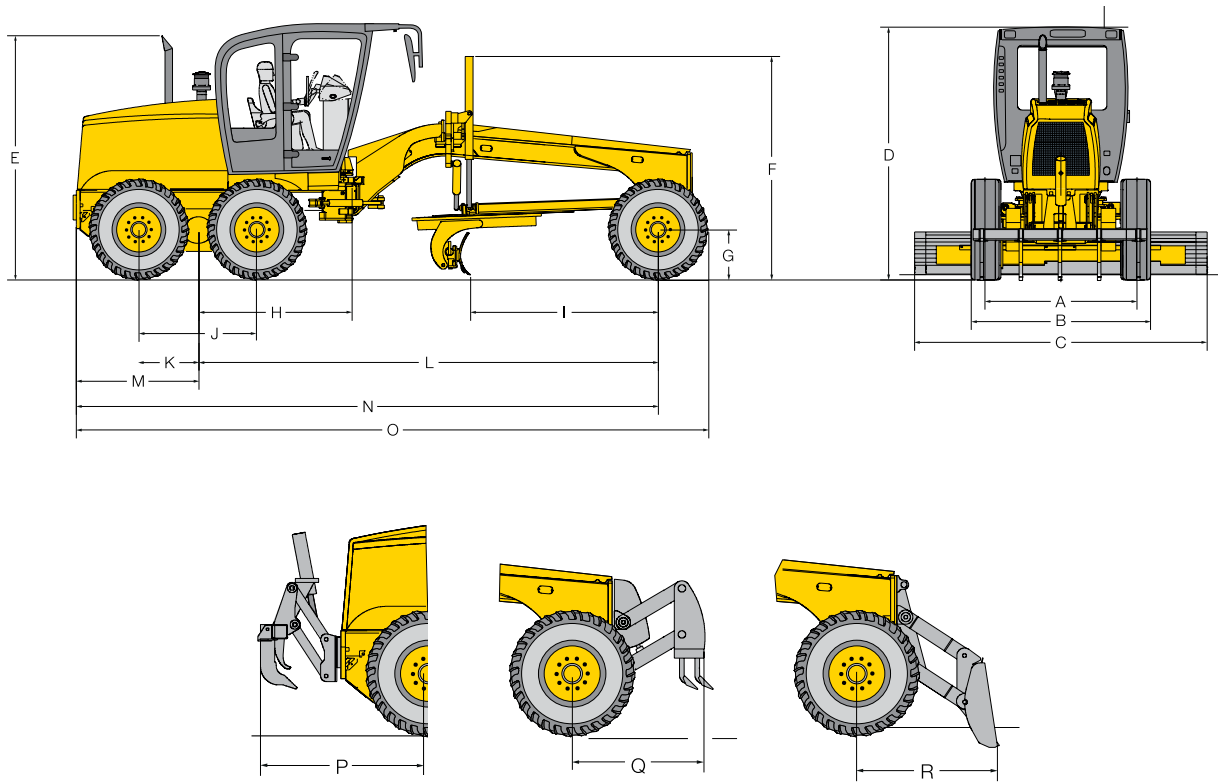
■ Asiento / Cinturón de seguridad

Asiento de tejido con suspensión mecánica
Asiento de tejido con suspensión neumática
Cinturón de seguridad – 3"

■ Demás opcionales

Batería 12V/1010 CCA – libre de mantenimiento
Señalizador rotativo USA
Señalizador rotativo Europa
Caja de herramientas lujo
Caja sin herramientas con soporte, fijada en el chasis anterior
Símbolo de movimiento lento
Bomba eléctrica para llenar neumáticos
Soporte para neumático reserva
Bomba hidráulica de pistones axiales

Nota: El equipo estándar y sus opcionales pueden variar conforme local de comercialización de la máquina. Consulte a su concesionario para más informaciones.



		mm
A	Trocha	2.174
B	Ancho por fuera de los neumáticos	2.654
C	Ancho de la lámina	4.267
D	Altura hasta la parte superior de la cabina	
	Cabina perfil alto	3.340
	Cabina perfil bajo	3.140
E	Altura hasta la parte superior del tubo de escape	3.323
F	Altura hasta la parte superior del cilindro de elevación de la lámina	3.047
G	Radio estático del neumático	610
H	Distancia desde el eje del tándem hasta la chaveta de articulación del chasis	1.958
I	Distancia entre el eje frontal y la lámina	2.562
J	Distancia entre los ejes del tándem	1.624
K	Distancia entre el eje del tándem y la rueda	812
L	Distancia entre los ejes	6.219
M	Distancia entre el eje del tándem y la parte trasera del equipo	1.661
N	Distancia entre el eje de la rueda delantera y la parte trasera del equipo	7.880
O	Longitud total	8.534
P	Distancia entre neumáticos traseros y <i>ripper</i>	2.040
Q	Distancia entre neumáticos delanteros y escarificador	1.520
R	Distancia entre neumáticos delanteros y lámina frontal	1.645
	Radio de giro (externo a los neumáticos)*	7.289

* Medidas basadas en la configuración estándar con neumático 17,50 x 25 – 12 lonas.

EL SERVICIO DE POSVENTA DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTÍA DE ALTO DESEMPEÑO Y PRODUCTIVIDAD.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente entrenados por la fábrica y piezas genuinas con garantía de calidad y procedencia, además de soporte total en la compra de su equipo y facilidad en la financiación.

El servicio de posventa New Holland está a su disposición para orientarlo y presentar las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de piezas. Con él, usted garantiza el alto desempeño y el mejor rendimiento de su máquina, con toda seguridad y con el menor costo/beneficio.

Para tener total acceso a la productividad y a la alta tecnología que solo New Holland ofrece, cuente con el servicio de posventa de la Red Autorizada New Holland.



Las dimensiones, pesos y capacidades mostradas en este folleto, así como cualquier conversión usada, son siempre aproximadas y están sujetas a variaciones consideradas normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de New Holland el perfeccionamiento continuo de sus productos, reservándose el derecho de modificar las especificaciones y materiales o introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de ninguna especie. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones *estándar*.

NC-RG2-E03 - 08/2012

COMUNICACIONES AMERICA LATINA ©

Fábrica:

Contagem - Minas Gerais - Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes - CEP 32210-900
Teléfono: 31 2104-3111

Oficina Comercial:

Nova Lima - Minas Gerais - Brasil
Rua Senador Milton Campos, 175 / 4° andar
Vila da Serra - CEP 34000-000
Teléfonos: 31 2123-4902 / 31 2123-4904

Oficina Comercial:

Weston - Florida - 33331- USA
3265 Meridian Parkway, Suite 124
Teléfonos: (954) 659-2990
(954) 659 - 2774 (FAX)



EN SU CONCESIONARIO:

www.newholland.com

