TRACTOR NEO TERRA S180 VF VITIVINÍCOLA Y FRUTIHORTÍCOLA



MOTOR	S180 VF
Marca/Modelo	MWM International MS 4.1
Potencia del motor a régimen nominal kw (HP)	61 (83)
Tipo	Diesel 4 tiempos.
Régimen de potencia máxima (rpm)	2200
Torque máximo (Nm)	288
Régimen de torque máximo (rpm)	1400
Número de cilindros	4 en línea.
Cilindrada (cm³)	4070
Aspiración	Natural.
Diámetro / carrera (mm)	101 / 127
Relación de compresión	16:1
Inyección	Directa.
Sistema de enfriamiento	Por líquido a presión, con termostato. Con sistema de desaireación.
Arranque	Eléctrico 12 V, con llave de contacto, interruptor de seguridad y fusible.
	0.0.1/5
EMBRAGUE	S180 VF
Tipo	Fricción en seco, con accionamiento mecánico a pedal independiente.

TRANSMISIÓN	S180 VF
Tipo	Carraro. De engranajes helicoidales en toma constante. Acople sincronizado. Adelante - atrás.
Caja de cambios	Número de velocidades: 12 de avance y 12 de retroceso. De accionamiento manual mediante 3 (tres) palancas: una para seleccionar las cuatro marchas (1ra., 2da., 3ra. y 4ta.); otra para seleccionar la alta, media y baja y la tercera para seleccionar adelante-atrás.
Eje delantero	Grupo cónico-helicoidal, con reductor epicicloidal externo (dentro de las mazas).
Eje trasero	Grupo cónico-helicoidal, con reductor epicicloidal interno (junto al diferencial) y salida para tracción delantera.

SISTEMA HIDRÁULICO	S180 VF
Tipo	De centro abierto. Con bomba de engranajes y válvula hidráulica de dos cuerpos.
Caudal de trabajo (l/min)	55
Presión máxima de trabajo (bar)	160
Salidas hidráulicas	2 salidas con acople rápido.
Depósito de fluido	Mismo aceite que transmisión.
Sistema de filtrado	Con filtro magneto-mecánico de malla metálica en succión y filtro de celulosa de 10 micrones en retorno.

310 / 310

Diámetro del disco: TDF / Transmisión



SIST. ELÉCTRICO	S180 VF
Tensión (V)	12 V, con negativo a masa.
Alternador (A)	12 V, 60 A, con regulador de voltaje incorporado.
Batería (Ah)	1 (una) de 12 V y 120 Ah.

TOMA DE FUERZA	S180 VF
Tipo	De accionamiento mecánico manual. Régimen nominal 540/540E rpm.
Velocidad TDF	540 rpm.

CAPACIDADES Y PESO	S180 VF
Tanque de combustible (depósito) (I)	42
Cárter incluido filtro de aceite (I)	8,1
Caja de cambios y diferencial trasero (I)	42
Diferencial delantero (I)	6,5
Mazas delanteras c/u (I)	0,6
Peso sin lastre en orden de marcha (kg)	2950
Peso con lastre con agua en las cubiertas y tanque de combustible lleno (kg)	3630

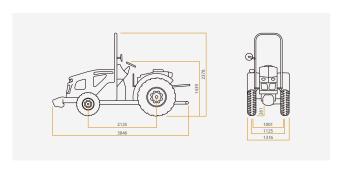
FRENOS	S180 VF
Frenos de servicio	De disco húmedo en la transmisión, con accionamiento hidráulico a pedal.
Freno de estacionamiento	Comandado manualmente por palanca.

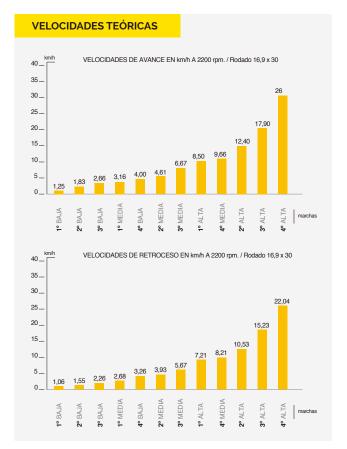
TRACCIÓN	S180 VF
Simple / Doble	Doble.

RODADOS	S180 VF
Delanteros	6,5 x 16
Traseros	12,4 x 24

PUESTO DE COMANDO	S180 VF
Dirección	Hidrostática sensitiva sobre el eje delantero.
Tablero	Compacto analógico, con indicadores analógicos de: rpm motor, temperatura de refrigeración, nivel de combustible. Indicaciones lumínicas: baja presión de aceite, filtro de aire tapado, sobre temperatura de refrigerante, bajo nivel de combustible, freno de mano accionado, falla del alternador, toma de fuerza activada, luces.
Llave de luces	Monocomando y teclas sobre la columna de dirección.
Asiento	Anatómico, con regulación horizontal y vertical por peso del operador.

DIMENSIONES	S180 VF
Distancia entre ejes (mm)	2125
Longitud total (mm)	3846
Altura máxima (mm)	2378 (con antivuelco levantado)
Altura máxima al volante (mm)	1439
Trocha delantera (mm)	1125
Trocha trasera (mm)	1001
Despeje del suelo (mm)	261
Ancho máximo (mm)	1316





ENGANCHE	S180 VF
Elevador hidráulico (Enganche de tres puntos)	Categoría II, con control de profundidad y esfuerzo.
Barra de tiro	Trasero para acoplado, con 2 regulaciones en altura y 1 en profundidad.